

**TECHNISCHE DATEN DZ 45**

<b>Arbeitsbereich</b>		<b>T<sub>1</sub>/T<sub>2</sub></b>	<b>T<sub>3</sub>/T<sub>4</sub></b>	<b>H<sub>1</sub>/H<sub>2</sub></b>	<b>H<sub>3</sub>/H<sub>4</sub></b>
Max. Umlaufdurchmesser	mm	560	560	560	560
Verfahrweg X	mm	200	200	200	200
Max. Abstand Spindel­fläche - Reitstock	mm		760		
Max. Abstand Spindel­fläche - Spindel­fläche	mm			760	760
Verfahrweg Z	mm	545	545	545	460
Drehdurchmesser	mm	240	240	240	240
<b>Hauptantrieb</b>		<b>Riemenantrieb</b>		<b>Spindelmotor</b>	
Nennleistung bei 100% - 60% ED, bei 1000 U/min	kW			17/21,5	17/21,5
Nennleistung bei 100% - 60% ED, bei 1500 U/min	kW	9/11	9/11		
Drehzahlbereich	min <sup>-1</sup>	50-6000	50-6000	50-6000	50-6000
Drehmoment an der Hauptspindel	Nm	57/70	57/70	128/100	128/100
<b>Arbeitsspindel</b>		<b>Riemenantrieb</b>		<b>Spindelmotor</b>	
Spindelkopf nach DIN 55026/A	Größe	5	5	5	5
Futterdurchmesser	mm	160	160	160	160
Spindelbohrung	mm	53	53	53	53
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	85	85	85	85
Materialdurchlass im Betätigungsrohr max.	mm	42	42	42	42
<b>Vorschubantrieb</b>					
Vorschubkraft X/Z/Q	daN	340	340	540	540
Eilganggeschwindigkeit X/Z/Q	m/min	30/30	30/30	30/30/30	30/30/30
<b>Reitstock</b>		<b>Hydraulisch verfahrbar</b>		<b>NC-gesteuert</b>	
Aufnahme für Körnerspitze	MK		4	4	
Anstellkraft	daN		400	540	
<b>Werkzeugrevolver</b>		<b>servo-gesteuert</b>		<b>servo-gesteuert</b>	
Anzahl der Werkzeugstationen nicht angetrieben/angetrieben		12	12	16	16
Teilkreisdurchmesser	mm	300	300	300	SW 300
Werkzeug-Schaftquerschnitt	mm	20x20	20x20	16x16	16x16
Schaftdurchmesser DIN 69880	mm	30	30	25	25
Max. Flugkreisdurchmesser	mm	560	560	560	560
Antriebsleistung bei 60% ED	kW	4,5	4,5	4,5	4,5
<b>Werkzeugrevolver mit Y-Achse</b>					
Anzahl der Werkzeuge					16
Y-Weg	mm				+/- 35
Max. Flugkreisdurchmesser mit Y-Achse	mm				560
<b>2. NC Arbeitsspindel Spindelmotor</b>					<b>Spindel-motor</b>
Spindelkopf DIN 55026/A	Größe				5
Futtergröße max.	mm				160
Spindelbohrung	mm				50
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm				85
Materialdurchlass im Zug-/Druckrohr max.	mm				42
Nennleistung bei 100% ED	kW				8,5
Drehzahlbereich	min <sup>-1</sup>				50-6000
Drehmoment	nM				42
<b>Steuerung Siemens</b>		<b>810D</b>	<b>810D</b>	<b>840D</b>	<b>840D</b>
<b>Abmessung</b>					
Länge/Breite/Höhe	mm	3155/1935/1925		3155/1935/1925	
Dremitte über Flur	mm	1105	1105	1105	1105
Gewicht	kg	5000	5200	5200	5500

